

Decyzja Nr 1039 OS/2012

Na podstawie art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego oraz art. 11 ust.1 i 2, art. 40 ust. 2 ustawy z dnia 10 lipca 2008r. o odpadach wydobywczych (Dz. U. Nr 138, poz. 865), po rozpatrzeniu wniosku z 31 stycznia 2012r., znak: SI-100/12, złożonego przez Pana Grzegorza Majkę przedstawiciela Głównego Instytutu Górnictwa w Katowicach z siedzibą w Katowicach przy Pl. Gwarków 1, działającego w imieniu Kompanii Węglowej S.A. Oddział KWK „Ziemowit” z siedzibą w Łędzinach przy ul. Pokoju 4, w sprawie zatwierdzenia programu gospodarowania odpadami wydobywczymi

zatwierdzam

program gospodarowania odpadami wydobywczymi dla i Kompanii Węglowej S.A. Oddział KWK „Ziemowit” z siedzibą w Łędzinach przy ul. Pokoju 4 i określam:

1. Klasyfikacja obiektu unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Oddział KWK „Ziemowit” z siedzibą w Łędzinach przy ul. Pokoju 4, nie posiada własnego obiektu unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

2. Określenie łącznej ilości odpadów wydobywczych przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

| | |
|--|----------------|
| 01 01 02 - Odpady z wydobywania kopaliny innych niż rudy metali | 400 000,00 Mg, |
| 01 04 12 – odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | 650 000,00 Mg, |
| 01 04 99 – Inne niewymienione odpady | 50 000,00 Mg |

Łącznie przewiduje się wytworzenie 1 100 000,00 Mg, odpadów wydobywczych.

3. Opis procesów, podczas, których powstają odpady wydobywcze.

Źródłem odpadów wydobywczych w Kompanii Węglowej S.A. Oddział KWK „Ziemowit” są:

- roboty przygotowawcze i udostępniające na dole,
- proces wzbogacania we wzbogacalnikach węgla surowego do produktów handlowych.

Odpady o kodzie 01 01 02 powstają w wyniku prowadzenia robót przygotowawczych i udostępniających. Roboty przygotowawcze i udostępniające polegają na wykonywaniu przekopów, chodników udostępniających i przebudowie wyrobisk na dole kopalni. Roboty te są prowadzone z użyciem kombajnów chodnikowych.

Odpady o kodach 01 04 12 i 01 04 99 powstają w Zakładzie Mechanicznej Przeróbki Węgla

(ZMPW).

Zakład Przeróbki Mechanicznej KWK ZIEMOWIT wzbogaca urobek wydobywany szybem wydobywczym Nr 3. Węgiel surowy wydobywany jest z poz. II (500 m) i poz. III (650 m) Urobek z szybu transportowany jest na stację przygotowania i przenośnikami taśmowymi na przesiewacze wibracyjne WK 1-2x4 z sitami o oczkach \square 200 mm, w celu rozklasyfikowania na klasy ziarnowe 0-200 mm i powyżej 200 mm. Do w/w stacji odstawiany jest również urobek wydobyty w wozach szybem klatkowym Nr 1, który też podlega rozklasyfikowaniu na przesiewaczu wibracyjnym WK 1-2x4.

Klasa ziarnowa powyżej 200 mm po ręcznym wybraniu z niej na taśmie przebieczej ciał obcych, kruszona jest w kruszarce szczękowej KWK-100U i łączona z klasą 0-200 mm. Po przeprowadzeniu klasyfikacji przedwstępnej na przesiewaczach z sitami o oczkach \square 200 mm i skruszeniu klasy powyżej 200 mm nadawa kierowana jest przenośnikami taśmowymi na płuczkę II. Na płuczce II węgiel surowy 0-200 mm po przejściu przez zbiorniki pośrednie, dozownicze poddawany jest klasyfikacji wstępnej. Nadmiar węgla celem stabilizacji ilościowej nadawy może być kierowany przenośnikami do zbiornika węgla surowego o pojemności 1000 Mg. Klasyfikacja wstępna to sześć równoległych systemów składających się z podajników wibracyjnych MIFAMA 80/6, przesiewaczy wibracyjnych WK 1-1,8x5 z sitami o oczkach \square 20 mm i 80 mm oraz z sitami o oczkach \square 20 mm, które wydzielają klasy ziarnowe:

- 0-80 mm,
- 20-80 mm,
- 80-200 mm.

Klasa ziarnowa 80-200 mm wzbogacana jest w jednym z dwóch wzbogacalników DISA 2S-3000 w cieczy ciężkiej magnetytowej o gęstości 1,55 - 1,65 g/cm³ zależnie od rodzaju nadawy. Spłukiwanie magnetytu i odwadnianie koncentratu oraz odpadów prowadzone jest na przesiewaczach wibracyjnych: PWP-2,6x4,5 (koncentrat) i PWP-1,8x5,25 (odpady). Koncentrat 80-200 mm (kostka) transportowany jest przenośnikiem taśmowym na przesiewacz kontrolny WK1-2x4 i przenośnikami z uchylnymi ramionami, po wybraniu ciał obcych ładowany do wagonów. Na załadunku zabudowane są wagi wagonowe oraz wózki przetokowe. Kostkę po klasyfikacji kontrolnej na przesiewaczu kontrolnym można też skierować ciągiem przenośników taśmowych do zbiornika o pojemności 50 Mg na stacji przygotowania II, a stamtąd przenośnikami taśmowymi do punktu załadowczego na samochody. Produkt dolny z przesiewacza kontrolnego transportowany jest przenośnikiem taśmowym, łączony z węglem surowym 0-80 mm na przenośniku i kierowany na płuczkę I. Odpady wydzielone w procesie wzbogacania klasy 80-200 mm transportowane są przenośnikami i łączone na przenośniku z kamieniem wydzielonym na płuczce I.

Płuczka II posiada własny, jednostopniowy układ do regeneracji cieczy rozcieńczonej, który składa się z rekuperatora magnetycznego firmy Steinert. Odzyskany magnetyt wraca do układu wzbogacania, natomiast woda płuczkowa wydzielona w rekuperatorze zasila pierwsze natryski na przesiewaczach PWP-2,6x4,5 oraz natryski na przesiewaczu PWP-1,8x5,25. Wylew rekuperatora kierowany jest do rzepia klasyfikacyjnego w płuczce I. Uzupełnianie występujących ubytków obciążnika następuje poprzez skierowanie odpowiedniej ilości cieczy ciężkiej ze stacji przygotowania magnetytu do zbiornika.

Miał odsiany na płuczce II może być kierowany zsuwniami spod przesiewaczy klasyfikacji wstępnej do pięciu zbiorników o łącznej pojemności 1000 Mg, na zwały węgla ciągiem przenośników oraz zwałowarkę ZOS lub przenośnikiem zawracać na szybki załadunek. Odsiany na płuczce II miał może być bezpośrednio skierowany do załadunku, poprzez przenośnik taśmowy. Załadunek odbywa się z mostu załadowczego. Miał z wag zbiornikowych podawany jest odważonymi automatycznie porcjami na przenośnik, przenośnik załadowczy i ładowany poprzez zsuwnie wózka załadowczego do wagonów. Miał

odsiany na płuczce II może też być skierowany do stacji przygotowania III za pomocą przenośników taśmowych i podajników na przesiewacze w celu odsiania miazgi w klasie ziarnowej 0-6 mm i załadunku do wagonów za pomocą przenośników taśmowych, zbiornika $V=700$ Mg, przenośnika taśmowego z zamontowaną wagą taśmową, przenośników taśmowych oraz wózka załadunkowego. Górny produkt przesiewania może być kierowany przenośnikami taśmowymi na zwały miazgi lub przenośnikami taśmowymi do załadunku do wagonów w układzie przenośników.

Na płuczce I zabudowana jest wirówka filtracyjno-sedymentacyjna służąca do odwadniania zagęszczonych w odmulniku Dorr'a wód popłuczkowych. Zagęszczony muł z odmulnika pompowany jest pompą do zbiornika, skąd podawany jest automatycznie do zbiornika z mieszadłem, w którym przygotowywana jest nadawa na wirówkę. Materiał do odwadniania podawany jest na wirówkę pompą. Produkt odwodniony za pomocą przenośnika taśmowego kierowany jest do miazg węglowych. Centrat, czyli nadmiar odwirowanej wody o stosunkowo małym zagęszczeniu układem rurociągów kierowany jest na osadniki, gdzie po sklarowaniu i osuszeniu wybierany jest suwnicą bramową. W sytuacjach awaryjnych do odwadniania mułów można wykorzystać filtr tarczowy FTC 100 zabudowany na płuczce II. Materiał do odwadniania na filtr podawany jest z odmulnika DORRA. Odwodniony muł z filtra kierowany jest na przenośnik, gdzie łączony jest z miazgą surową.

Urobek o uziarnieniu 0-80 mm wydzielony na płuczce II kierowany jest na płuczkę I ciągiem przenośników taśmowych poprzez stację przygotowania II (wieżę zwrotną). Wydzielenie resztek miazgi prowadzone jest na trzech równoległych systemach przesiewaczy wibracyjnych PWP-2,6x4,5. Nad ostatnim segmentem przesiewaczy zainstalowane są natryski do odilania nadawy przed wzbogaceniem. Na płuczce I zabudowane są dwa zbiorniki na węgiel surowy (klasa 0-80 mm) o pojemności 1200 i 300 Mg, do których węgiel transportowany jest przenośnikami bądź zsuwnią spod napędu przenośnika. Odsiany na przesiewaczach PWP miazg poprzez zbiorniki o pojemności 300 Mg kierowany jest przenośnikami na szybki załadunek lub na zwały.

Natomiast klasa ziarnowa 20-80 mm wzbogacana jest w separatorach DISA2-2600 w cieczy ciężkiej o gęstości $1,50-1,60$ g/cm³ w zależności od rodzaju nadawy. Koncentrat po splukaniu i odwodnieniu na przesiewaczach wibracyjnych WP2-1,25x5,5 i WP2-1,5x5,5 poddawany jest klasyfikacji końcowej na przesiewaczach PWP1K-2,2x5,25. Otrzymane sortymenty orzech i groszek po przejściu przez zbiorniki koncentratu (O – 4x70 Mg, Gk – 4x70 Mg) i klasyfikację kontrolną na przesiewaczach wahadłowych ładowane są przenośnikami z uchylnymi ramionami do wagonów. Na załadunku zabudowane są wagi wagonowe oraz wózki przetokowe dla manewrowania wagonami. Ze zbiorników koncentratu orzech i groszek mogą być również kierowane na drobną sprzedaż ciągiem przenośników lub w uzasadnionej sytuacji kruszone w kruszarce UP700 do granulacji poniżej 20 mm i łączone z miazgą. Odpady z DISA po odwodnieniu łączone są z odpadami z płuczki II oraz kamieniem z robót przygotowawczych wyciągniętym w wozach na szybie Nr 1 i transportowane przenośnikami do zbiornika retencyjnego o pojemności 1600 Mg lub do dwukomorowego zbiornika kolejowego o pojemności 400 Mg i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.

Płuczka I posiada własny dwustopniowy układ do regeneracji cieczy rozcieńczonej, który składa się z rekuperatora pierwotnego firmy Steinert i dwóch wtórnych MR 423. Odzyskany magnetyt wraca poprzez rozdzielacz do układu wzbogacania natomiast woda zamulona kierowana jest do rzepia klasyfikacyjnego. Uzupełnianie obiegu cieczy ciężkiej w magnetyt następuje przez skierowanie odpowiedniej ilości rozcieńczonej cieczy ciężkiej ze stacji przygotowania magnetytu. Transportowany rurociągami na płuczkę I rozcieńczony magnetyt kierowany jest do zbiornika. Ciecz zagęszczona 2,2 podawana jest ze zbiornika na rozdzielacz celem uzupełnienia cieczy roboczej w zbiornikach. Rzepie klasyfikacyjne gromadzi wody popłuczkowe z całego zakładu. Wydzielone ścieki po odwodnieniu na sicie

OSO oraz przesiewaczu WP2-1,25x5,5 łączone są z miałem. Przelew z rzepia klasyfikacyjnego kierowany jest na zagęszczacz DORRA w celu jego sklarowania. Oczyszczona woda kierowana jest z powrotem do obiegu wodnego zakładu przerobczego, natomiast zagęszczony muł odwadniany jest na wirówce sedymentacyjnej lub filtrach tarczowych na płuczce II. Proces klarowania odbywa się z zastosowaniem flokulacji. Rozwiązaniem uzupełniającym i awaryjnym dla zagęszczacza DORRA są trzy zewnętrzne betonowe osadniki cykliczne.

Zakład posiada place składowe węgla zlokalizowane obok kopalnianej bocznicy kolejowej. Miały z płuczki I i II podawane są poprzez ciąg przenośników na skład zwałowarką obrotowo-szynową ZWOS. Sortymenty grube dowożone są samochodami lub wagonami. W rejonie placów składowych znajduje się kruszarnia węgla płukanego wyposażona w kruszarkę pierścieniową, mobilny układ krusząco-sortujący oraz mobilny układ sortujący. Zbieranie węgla do wagonów prowadzone jest za pomocą ładowarki ŁWKS. Załadunek na samochody w ramach drobnej sprzedaży odbywa się przy pomocy ładowarki samojezdnej, tarowanie środków transportu i ważenie ładunku prowadzone jest na elektronicznych wagach samochodowych.

4. Opis procesów przeróbki odpadów wydobywczych.

Kompania Węglowa S.A, Oddział KWK „Ziemowit” nie prowadzi procesów przeróbki odpadów wydobywczych. Odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami, a także wykorzystane będą w ramach odzysku do robót inżynierskich i rekultywacyjnych prowadzonych na terenach Kopalni.

5. Działania mające na celu zapobieganie lub zminimalizowanie pogorszenia się stanu wód oraz mające na celu zapobieganie zanieczyszczeniu powietrza i gleby lub jego minimalizację.

Do działań mających na celu ochronę środowiska należą:

- prowadzenie eksploatacji pokładów z małą ilością przerostów,
- zmodyfikowanie technologii wzbogacania tak, aby ograniczyć do minimum powstawanie odpadów,
- przekazywanie wytwarzanych odpadów wydobywczych do odzysku lub unieszkodliwiania wyłącznie firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia w tym zakresie,
- prowadzenie ścisłej ewidencji wytwarzanych odpadów wydobywczych.

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania emisji.

Kompania Węglowa S.A. Oddział KWK „Ziemowit” z siedzibą w Lędzinach przy ul. Pokoju 4, powinna prowadzić jakościową i ilościową ewidencję wytwarzanych odpadów wydobywczych, zgodnie z przyjętą klasyfikacją odpadów, na formularzach zamieszczonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U.Nr 249, poz. 1673).

7. Termin przedłożenia przeglądu „Programu Gospodarowania Odpadami Wydobywczymi”.

Termin przeglądu: do 27 kwietnia 2017 roku.

8. Zastrzega się możliwość przeprowadzenia weryfikacji niniejszej decyzji po ukazaniu się rozporządzeń wykonawczych do ustawy o odpadach wydobywczych, w celu ustalenia zgodności wydanej decyzji z danymi wprowadzonymi, w tych rozporządzeniach.

Uzasadnienie

Pan Grzegorz Majka przedstawiciel Głównego Instytutu Górnictwa w Katowicach z siedzibą w Katowicach przy Pl. Gwarków 1, działający w imieniu Kompanii Węglowej S.A. Oddział KWK „Ziemowit” z siedzibą w Łędzinach przy ul. Pokoju 4, zwrócił się z wnioskiem z 31 stycznia 2012r., znak: SI-100/12, w sprawie zatwierdzenia programu gospodarowania odpadami wydobywczymi dla Kompanii Węglowej S.A. Oddział KWK „Ziemowit” z siedzibą w Łędzinach przy ul. Pokoju 4.

Z uwagi na prowadzenie przedsięwzięcia:

- dla którego koncesję na poszukiwanie, rozpoznawanie, wydobywanie kopalin ze złóż udziela minister właściwy do spraw środowiska,
 - posiadającego instalację do przerobu kopalin wydobywanych ze złoża metodą podziemną o przerobie nie mniejszym niż 100000 m³ kopaliny rocznie,
- zgodnie z art. 40 ust.1 pkt. 2 ustawy z dnia 10 lipca 2008r o odpadach wydobywczych (Dz. U. Nr 138, poz. 865), organem właściwym w sprawach odpadów wydobywczych jest marszałek województwa. Wniosek spełnia wymogi określone w art. 9 ust.1 ustawy z dnia 10 lipca 2008r. o odpadach wydobywczych (Dz. u. Nr 138, poz. 865).

Wniosek został pozytywnie zaopiniowany przez:

- Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego w Katowicach postanowieniem z 29 lutego 2012r., znak: L.dz. KAT/521/0004/12/02346/Mo.
- Burmistrza Miasta Łędziny postanowieniem z 27 lutego 2012r., znak sprawy: ZR.6232.004.2012, nr pisma: ZR.KW.063.2012.

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213).

Biorąc pod uwagę przedstawione powyżej okoliczności i informacje wynikające z przedmiotowego wniosku należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Witold Klimza
Zastępca Dyrektora

Wydziału Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Kompania Węglowa S.A.
Oddział KWK „Ziemowit”
ul. Pokoju 4, 43-143 Łędziny
2. Grzegorz Majka Główny Instytut Górnictwa
Pl. Gwarków 1, 40-166 Katowice

Do wiadomości:

1. Okręgowy Urząd Górniczy
ul. Obroki 87, 40-929 Katowice
2. Burmistrz Miasta Łędziny
ul. Łędzinska 55, 43-143 Łędziny
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Powstańców 41 a, 40-024 Katowice
4. Referat środowiskowych baz danych (w miejscu)
5. Gabinet Marszałka Województwa Śląskiego (w miejscu)
6. OS.GO. a/a