

**Projekt UCHWAŁY Nr .....**  
**RADY MIASTA IMIELIN**  
**z dnia .....**

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1, art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (t.j. z 2001r. Dz. U. Nr 142, poz. 1591 - z późn. zm.), art. 6n ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. 2012. 391 t.j.) oraz art. 4 ust.1, art.13 pkt 2 ustawy z dnia 20 lipca 2000 r. o ogłaszaniu aktów normatywnych i niektórych innych aktów prawnych (t.j.Dz. U. z 2011 Nr 197, poz. 1172 z późn. zm), po przeprowadzeniu konsultacji zgodnie z Uchwałą Rady Miasta Imielin Nr IV/18/2011 z dnia 31 stycznia 2011r.

Rada Miasta Imielin uchwala

§ 1

Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości ,stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

§ 2

Deklarację, o której mowa w § 1, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Miasta Imielin w terminie do dnia 31 marca 2013 r. lub w terminach określonych w art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

§ 3

Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Imielin.

§ 4

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego.

Wnosi:

Burmistrz Miasta Imielin

**BURMISTRZ MIASTA  
IMIELIN**

  
*mgr inż. Jan Chwiędacz*

**RADCA PRAWNY**  
  
**mgr Bożena PILARSKA**  
(nr wpisu 1172)



**D3** Wypełnia właściciel nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady

23. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części B1 odpady są gromadzone w następujących pojemnikach o pojemności .....m <sup>3</sup> ..... szt. .....m <sup>3</sup> ..... szt.	24. Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi <sup>2)</sup> wynosi .....x.....x..... (stawka za pojemnik) x (liczba pojemników) x (krotność odbioru <sup>3)</sup> ) = ..... opłata zł/miesiąc
---	--

25. Oświadczam, na terenie nieruchomości wskazanej w części B1: <input type="checkbox"/> 1. gromadzę odpady komunalne w sposób selektywny <input type="checkbox"/> 2. gromadzę odpady komunalne w sposób nieselektywny <input type="checkbox"/> 3. kompostuję odpady zielone i biodegradowalne <input type="checkbox"/> 4. zamierzam zakupić pojemnik na odpady komunalne zmieszane <input type="checkbox"/> 5. zamierzam korzystać z pojemnika na odpady komunalne zmieszane udostępnionego przez przedsiębiorcę odbierającego odpady
---

**E. OŚWIADCZENIE I PODPIS WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI**

Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością

26. Imię i nazwisko	27. Podpis (pieczęć) właściciela nieruchomości / osoby reprezentującej właściciela nieruchomości
28. Data wypełnienia deklaracji (dzień/miesiąc/rok)	

**F. ZAŁĄCZNIK**

Pełnomocnictwo w przypadku składania deklaracji przez osobę reprezentującą właściciela nieruchomości

**G. ADNOTACJE ORGANU PODATKOWEGO**

Uwagi organu podatkowego	
Data (dzień/miesiąc/rok)	Podpis przyjmującego formularz

**H. POUCZENIE**

Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację Burmistrzowi Miasta Imielin o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalania wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację Burmistrzowi Miasta Imielin w terminie 14 dni od dnia wystąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana
Właściciel nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, wypełnia część D1 i D2
<b>Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).</b>

Uwagi dotyczące wysokości opłat:

- <sup>1)</sup> Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat na osobę
- <sup>2)</sup> Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn stawki opłat za pojemnik., liczby pojemników oraz krotności odbioru
- <sup>3)</sup> Krotność obioru wynosi : 2,17 (odbiór raz na 2 tygodnie) lub 4,33 ( odbiór 1 raz na tydzień)

## UZASADNIENIE

W związku z nowelizacją ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, rada gminy zobowiązana jest określić w drodze uchwały stanowiącej akt prawa miejscowego, wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Deklaracja składana jest przez właściciela nieruchomości, na terenie której wytwarzane są odpady komunalne. Zawiera dane, które pozwolą na identyfikację właściciela, tj. m.in. imię i nazwisko lub nazwę firmy, adres nieruchomości, liczbę osób zamieszkujących nieruchomość i liczbę pojemników do gromadzenia odpadów. Właściciel nieruchomości w deklaracji dokonuje także wyboru sposobu zbierania powstałych odpadów (odpady zbierane w sposób selektywny lub nie selektywny).

Pierwszą deklarację właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Miasta Imielin do dnia 31 marca 2013r. lub w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. Termin złożenia deklaracji do dnia 31.03.2013r. wynika z konieczności wdrożenia nowego systemu gospodarki odpadami od dnia 01.07.2013r.

Kolejne deklaracje właściciel nieruchomości złoży w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości.

Właściciele nieruchomości na podstawie złożonych deklaracji, bez wezwania, wnosić będą należne opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Złożona deklaracja stanowić będzie podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.

Przedstawiając powyższy projekt wnioskuje o jego przyjęcie.

**BURMISTRZ MIASTA  
IMIELIN**  
  
*mgr inż. Jan Chwiędacz*